



Controlador N480D

CONTROLADOR UNIVERSAL - MANUAL DE INSTRUÇÕES – V4.0x B

ALERTAS DE SEGURANÇA

Os símbolos abaixo são usados no equipamento e ao longo deste manual para chamar a atenção do usuário para informações importantes relacionadas com segurança e o uso do equipamento.

CUIDADO: Leia o manual completamente antes de instalar e operar o equipamento.	CUIDADO OU PERIGO: Risco de choque elétrico

Todas as recomendações de segurança que aparecem neste manual devem ser observadas para garantir a segurança pessoal e prevenir danos ao instrumento ou sistema. Se o instrumento for utilizado de uma maneira distinta à especificada neste manual, as proteções de segurança do equipamento podem não ser eficazes.

INSTALAÇÃO

O controlador deve ser instalado em painel com abertura quadrada com as dimensões especificadas. Para fixação ao painel, remova as presilhas de fixação do controlador, introduza o controlador na abertura do painel pelo seu lado frontal e coloque as presilhas novamente no corpo do controlador pelo lado posterior do painel. Pressione firmemente as presilhas de forma a fixar o controlador ao painel.

Toda parte interna do controlador pode ser removida de sua caixa pelo frontal do painel, sem a necessidade de remoção da caixa, presilhas ou desfazer as conexões. Para extrair o controlador de sua caixa, segure-o pelo frontal e puxe.

A Fig. 1 apresenta a localização de todas as conexões elétricas do controlador:

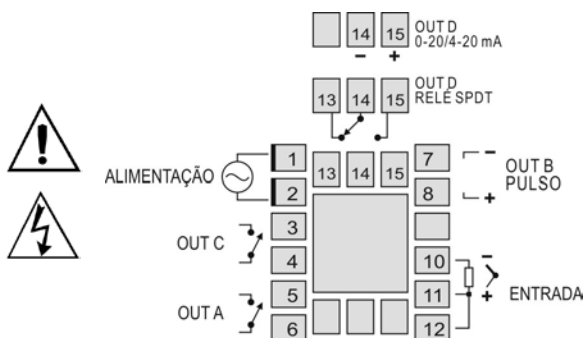


Fig. 1 - Ligações elétricas do controlador

Termopares devem ser ligados entre os pinos 10 e 11. O positivo do cabo de extensão deve ser conectado ao terminal de número 11.

Sensores tipo Pt100 devem ser ligados em 3 fios nos terminais 10, 11 e 12. Para Pt100 a 2 fios, os terminais 11 e 12 devem ser interligados. Para a adequada compensação do comprimento do cabo, os condutores deste cabo devem ter a mesma secção (bitola).

RECURSOS

ENTRADA

A Tabela 1 apresenta os tipos de sensores de temperatura aceitos pelo controlador e o respectivo código utilizado na configuração do controlador.

TIPO	CÓDIGO	FAIXA
J	tc J	Faixa: -110 a 950 °C (-166 a 1742 °F)
K	tc h	Faixa: -150 a 1370 °C (-238 a 2498 °F)
T	tc t	Faixa: -160 a 400 °C (-256 a 752 °F)
N	tc n	Faixa: -270 a 1300 °C (-454 a 2372 °F)
R	tc r	Faixa: -50 a 1760 °C (-58 a 3200 °F)
S	tc S	Faixa: -50 a 1760 °C (-58 a 3200 °F)
B	tc b	Faixa: 400 a 1800 °C (752 a 3272 °F)
E	tc E	Faixa: -90 a 730 °C (-130 a 1346 °F)
Pt100	Pt	Faixa: -199.9 a 850 °C (-328 a 1562 °F)

Tabela 1 - Tipos de sensores aceitos pelo controlador

SAÍDAS DE CONTROLE E ALARME (OUTA, OUTB, OUTC E OUTD)

O controlador pode apresentar 2, 3 ou 4 saídas, que podem ser configuradas como saídas de controle ou saídas de alarme. Estas saídas são identificadas no painel traseiro do controlador como OUTA, OUTB, OUTC e OUTD.

O tipo de saída (controle ou alarme) é definido na configuração do controlador. A configuração das saídas é individual e definida nos parâmetros **outA**, **outb**, **outC**, e **outd**, respectivamente.

Saída de controle é a saída destinada ao controle da temperatura do processo. É possível configurar diferentes saídas como saída de controle, porém, quando a saída **OUTD** é configurada como **Saída de Controle Analógica**, as outras saídas de controle são desabilitadas.

A saída de controle é **sempre desligada** quando é mostrada a mensagem **Erro** no visor do controlador, que sinaliza falha no processo, defeito no sensor ou erro de conexão.

Saídas de alarme são utilizadas para a sinalização e/ou segurança do processo. Para as saídas definidas como saída de alarme é necessário, ainda, a definição da função de alarme (ver item **Descrição das Funções de Alarme** deste manual).

CONFIGURAÇÃO E OPERAÇÃO

O controlador precisa ser configurado antes de ser utilizado. O usuário deve definir uma condição para cada parâmetro apresentado como, por exemplo, o tipo de sensor de temperatura adotado (**TYPE**), a temperatura de processo desejada (**SP**), os valores de temperatura para a atuação dos alarmes (**R1SP** e **R2SP**), etc.

ORGANIZAÇÃO DOS PARÂMETROS

Os parâmetros do controlador estão organizados em quatro ciclos (grupos de parâmetros):

- Ciclo de Operação
- Ciclo de Sintonia
 - Ciclo de Programa
 - Ciclo de Entrada
 - Ciclo de Calibração

Ao Ligar, o controlador apresenta a primeira tela do Ciclo de Operação. Esta tela mostra, no display vermelho (superior), o valor de temperatura medido (PV) e também o valor de **Set Point** do processo (temperatura desejada para o processo) no *display* verde (inferior). Durante operação, o controlador permanece mostrando esta tela. Para acesso às outras telas deste ciclo, basta pressionar a tecla **P**.

Os demais Ciclos são acessados quando são necessárias alterações na configuração do controlador. Para acessar estes ciclos basta **manter pressionada** a tecla **P** por aproximadamente três segundos. Após este tempo, o controlador mostra o primeiro parâmetro do próximo ciclo (Ciclo de Sintonia). Mantendo a tecla pressionada por mais três segundos, o ciclo seguinte (Ciclo de Entrada) é também acessado.

No ciclo desejado libere a tecla **P**. Pressionando novamente a tecla **P**, obtêm-se acesso aos demais parâmetros desse ciclo. A tecla **◀** permite voltar parâmetros dentro do ciclo.

O display superior apresenta o parâmetro e o display inferior mostra o valor deste parâmetro. As teclas **▲** e **▼** permitem ao operador alterar o valor do parâmetro mostrado.

Após acessado o último parâmetro do ciclo, o controlador retorna ao ciclo de Operação, indicando a temperatura do processo e SP. Com o teclado inativo por mais de 20 segundos o controlador também retorna ao ciclo de Operação.

O valor do parâmetro alterado é salvo em memória permanente e utilizado pelo controlador quando se passa ao parâmetro seguinte ou se nenhuma tecla é pressionada em 20 segundos.

PROTEÇÃO DA CONFIGURAÇÃO

O controlador permite a proteção da configuração elaborada pelo usuário, impedindo alterações indevidas. O parâmetro **Proteção (Prot)**, no ciclo de Calibração, determina o nível de proteção a ser adotado, limitando o acesso aos ciclos, conforme tabela abaixo.

Nível de proteção	Ciclos protegidos
1	Apenas o ciclo de Calibração é protegido
2	Ciclos de Entrada e Calibração
3	Ciclos de Programa, Entrada e Calibração
4	Ciclos de Sintonia, Programa, Entrada e Calibração
5	Todos os ciclos são protegidos.

Tabela 2 – Níveis de Proteção da Configuração

Senha de Acesso

Os ciclos protegidos, quando acessados, solicitam ao usuário a **Senha de Acesso** que, se inserida corretamente, dá permissão para alterações na configuração dos parâmetros destes ciclos.

A senha de acesso é inserida no parâmetro **PASS** que é mostrado como primeiro parâmetro do primeiro ciclo protegidos.

Sem a senha de proteção, os parâmetros dos ciclos protegidos podem ser apenas visualizados.

A Senha de Acesso é definida pelo usuário no parâmetro **Password Change (PASC)**, presente no ciclo de Calibração.

Os controladores novos saem de fábrica com a senha de acesso definida como 1111.

Proteção da senha de acesso

O controlador prevê um sistema de segurança que ajuda a prevenir a entrada de inúmeras senhas na tentativa de acertar a senha correta. Uma vez identificada a entrada de 5 senhas inválidas seguidas, o controlador deixa de aceitar senhas durante 10 minutos.

Senha Mestra

No eventual esquecimento da senha de acesso, o usuário pode utilizar o recurso da Senha Mestra. Esta senha quando inserida, dá acesso com possibilidade de alteração ao parâmetro **Password Change (PASC)** e permite ao usuário a definição de uma nova senha de acesso para o controlador.

A senha mestra é composta pelos três últimos dígitos do número de série do controlador **somados** ao número 9000.

Como exemplo, para o equipamento com número de série 07154321, a senha mestra é 9 3 2 1.

CICLO DE OPERAÇÃO

INDICAÇÃO DE TEMPERATURA Set Point de Controle	INDICAÇÃO DE TEMPERATURA (PV) e SETPOINT DE CONTROLE - Ao ser ligado, o controlador indica no display superior o valor de temperatura do processo. No <i>display</i> inferior é mostrado o valor de SP, que é o valor de temperatura desejado para o processo.
rRtE Rate	Taxa de subida de temperatura. Permite ao usuário definir a característica de subida ou descida da temperatura do processo, do valor atual até o valor programado em SP. Taxa definida em Graus por minuto . Ajustável de 0.0 a 100.0 °C por minuto. Função disponível quando selecionada a opção Rate no parâmetro Pr.ty do ciclo de Entrada.
t SP	Tempo de Patamar: Intervalo de tempo, em minutos, que o processo deve permanecer na temperatura definida SP. Ajustável de 0 a 9999. Função disponível quando selecionada a opção Rate no parâmetro Pr.ty do ciclo de Entrada.
E Pr Enable Program	Execução de Programa – Determina a execução do programa de rampas e patamares. YES Executa programa no Não executa programa Com saídas habilitadas (run= YES), o programa selecionado entra em execução imediatamente. Função disponível quando selecionada a opção Pr no parâmetro Pr.ty do ciclo de Entrada.
run Run	Tela que habilita ou desabilita a atuação do controlador sobre o processo. Atua como uma chave, ligando ou desligando o controlador. YES Saídas habilitadas no Saídas não habilitadas

CICLO DE SINTONIA

Rtun Auto tune	AUTO-TUNE: Habilita a sintonia automática dos parâmetros PID (Pb , Ir , dt). Consultar o capítulo Determinação dos Parâmetros PID neste manual e no website www.novus.com.br para mais detalhes. OFF Sintonia automática desligada FAST Executar a sintonia em modo rápido FULL Executar a sintonia em modo preciso
Pb Proportional band	BANDA PROPORCIONAL: Valor do termo Proporcional do controle PID em percentual da faixa máxima do tipo de entrada. Quando ajustado zero (0), o controle é ON/OFF . Ajustável entre 0.0 e 500.0.
Ir integral rate	TAXA INTEGRAL: Valor do termo integral do controle PID, em repetições por minuto. Não utilizado pelo controlador se selecionado controle ON/OFF (Pb=0). Ajustável entre 0.00 e 55.20.
dt derivative time	TEMPO DERIVATIVO: Valor do termo derivativo do controle PID, em segundos. Não utilizado pelo controlador se selecionado controle ON/OFF (Pb=0). De 0 a 250.
ct Cycle time	TEMPO DE CICLO PWM: Valor em segundos do período da saída PWM. Não utilizado pelo controlador se selecionado controle ON/OFF (Pb=0). De 0.5 a 99.99.

HYSL HYsteris	HISTERESE DE CONTROLE: é a histerese para controle ON/OFF (programado em unidade de temperatura). Este parâmetro só é utilizado pelo controlador se controle ON/OFF (Pb=0).
R1SP R2SP Alarm SP	SETPOINT de Alarme 1 e 2: Valor de temperatura para atuação dos alarmes 1 e 2.

CICLO DE PROGRAMA

Ptol Program Tolerance	Erro máximo admitido entre a PV e SP durante a execução do programa. Se excedido, o programa é suspenso (interrompe a contagem de tempo) até o erro ficar dentro desta tolerância. O valor 0 (zero) desabilita a função.
PSP0 PSP9 Program SP	SP's de Programa, 0 a 9: Conjunto de 10 valores de SP que definem os diversos segmentos do programa de rampas e patamares.
Pt1 Pt9 Program Time	Intervalos de tempo dos segmentos do programa. Define o tempo de duração, em minutos, de cada um dos 9 segmentos de programa. Configurável entre 0 e 9999 minutos.
PE1 PE9 Program event	Alarme de Segmento de programa (Alarme de Evento). Parâmetros que definem o alarme devem ser acionados durante a execução de um determinado segmento do programa: OFF Não acionar alarme nesse segmento. A1 Acionar alarme 1 quando programa atingir esse segmento. A2 Acionar alarme 2 quando programa atingir esse segmento. A1A2 Acionar alarmes 1 e 2 quando programa atingir esse segmento. Os alarmes adotados devem ainda ser configurados com a função Alarme de Evento " r5 ".
rPtp Repeat Program	Determina o número de vezes que o programa deve ser REPETIDO, além da execução inicial. Configurável entre 0 e 9999 vezes. Após a última execução todas as saídas do controlador são desligadas (RUN=OFF).

CICLO DE ENTRADA

TYPE TYPE	TIPO DE ENTRADA: Seleção do tipo de sensor de temperatura a ser utilizado. Consultar tabela 1. <i>Este deve ser o primeiro parâmetro a ser configurado.</i>
dPp0 Decimal Point	Ponto Decimal. Determina a apresentação de ponto decimal.
unit unit	UNIDADE DE TEMPERATURA: Seleciona indicação em graus Celsius ou Fahrenheit. C Graus Celsius (°C). F Graus Fahrenheit (°F).
Act Action	AÇÃO DE CONTROLE: rE Ação reversa. Em geral usada em aquecimento. dir Ação direta. Em geral usada em refrigeração.
outA outB outC outD	Função das saídas OUTA, OUTB, OUTC e OUTD: oFF Saída não utilizada Ctr Saída definida como saída de controle AL1 Saída definida como saída de alarme 1 AL2 Saída definida como saída de alarme 2 C.020 Saída definida como saída de controle 0-20 mA (apenas para OUTD) C.420 Saída definida como saída de controle 4-20 mA (apenas para OUTD)

SPLL SP Low Limit	LIMITE INFERIOR DE SETPOINT: Seleciona o valor mínimo de ajuste para parâmetros relativos à SP (SP, R1SP, R2SP).
SPHL SP High Limit	LIMITE SUPERIOR DE SETPOINT: Seleciona o valor máximo de ajuste para parâmetros relativos à SP (SP, R1SP, R2SP).
OFFS OFF Set	OFFSET PARA A PV: Parâmetro que permite acrescentar um valor a PV para gerar um deslocamento de indicação.
R1Fu R2Fu Alarm Function	FUNÇÃO DO ALARME 1 E 2: Ver na Tabela 4 a descrição das funções e o código a ser programado nestas telas.
R1HY R2HY Alarm HYsteresis	HISTERESE DE ALARME 1 E 2: Define a diferença entre o valor medido em que o alarme é acionado e o valor onde é desacionado.
R1bL R2bL Alarm Blocking	Bloqueio inicial de Alarmes: YES Habilita bloqueio inicial no Não habilita bloqueio inicial
Prty Program Type	Tipo de programa a ser adotado pelo controlador: nonE Não adota tipo de programa algum rALtE Adota função rampa ao patamar Pr Adota o programa de Rampas e Patamares completo.

CICLO DE CALIBRAÇÃO

Todos os tipos de entrada e saída são calibrados na fábrica. Se necessária uma recalibração, esta deve ser realizada por um profissional especializado. Se este ciclo for acessado acidentalmente, passar por todos os parâmetros sem realizar alterações em seus valores.

PASS	Password. Entrada da Senha de Acesso. Este parâmetro é apresentado antes dos ciclos primeiro ciclo protegidos. Ver tópico Proteção da Configuração .
InLC	Input Low Calibration. Declaração do sinal de calibração de início da faixa aplicado na entrada analógica.
InHC	Input High Calibration. Declaração do sinal de calibração de fim da faixa aplicado na entrada analógica.
OutLC	Output Low Calibration. Declaração do valor presente na saída analógica.
OutHC	Output High Calibration. Declaração do valor presente na saída analógica.
rStr	Restore. Resgata as calibrações de fábrica de entrada, saída analógica e SP remoto, eliminando toda e qualquer alteração realizada pelo usuário.
CJ	Cold Junction. Ajuste da temperatura de junta fria do controlador.
PASC	Password. Permite definir uma nova senha de acesso, sempre diferente de zero.
Prot	Protection. Estabelece o Nível de Proteção. Ver Tabela 2.

TIPO DE PROGRAMA ADOTADO

Estão disponíveis duas formas de execução de programas no controlador. O parâmetro Program Type (**Prty**) permite ao usuário optar entre **Rampa ao Patamar (rALtE)** e um programa completo de Rampas e Patamares (**Pr**). O usuário pode também optar por não executar nenhum tipo de programa (**nonE**).

FUNÇÃO RAMPA AO PATAMAR

Disponível quando selecionada a opção **rAEE** no parâmetro **Pr.tY**.

O controlador permite que a temperatura do processo varie gradualmente de um valor inicial até um valor final especificado, determinando um comportamento tipo Rampa. O valor inicial da Rampa será sempre a temperatura inicial do processo (PV). O valor final será sempre o valor definido em SP.

O usuário determina a velocidade de subida (ou descida) da rampa no parâmetro **rAEE**, que define uma taxa de variação da temperatura em **graus por minuto**. Para desabilitar a função Rampa, programar o valor **0.0**.

Quando o valor de SP é atingido, o controlador passa a controlar o processo em SP (patamar), por um intervalo de tempo definido ou indefinidamente.

O parâmetro **t SP**, ajustável entre 0 e 9999 minutos, determina a duração do patamar. Ao final do patamar o controle é desabilitado (**run= no**) e **todas** as saídas são desligadas. Com valor **0** em **t SP** o controle segue indefinidamente sem limite de tempo.

Um alarme pode ser associado ao final do patamar. A função de alarme **End.t** determina que um alarme seja acionado ao fim do patamar. Válido apenas com **t SP** \neq 0.

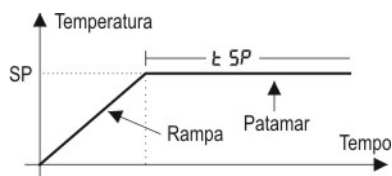


Fig. 2 - Função Rampa ao Patamar

No retorno de um corte de energia elétrica o controlador reinicia automaticamente a execução da função Rampa ao Patamar. Se o valor de PV for menor que o valor de SP, a Rampa reinicia neste ponto até atingir SP. Se a temperatura for igual a SP, é reiniciada a execução do Patamar.

PROGRAMA DE RAMPAS E PATAMARES COMPLETO

Disponível quando selecionada a opção **Pr** no parâmetro **Pr.tY**.

O controlador permite a elaboração de um programa de rampas e patamares de temperatura. Esse programa é criado a partir da definição de valores de SP e intervalos de tempo, definindo até nove (9) segmentos de programa. A figura abaixo mostra um modelo de programa com 9 segmentos:

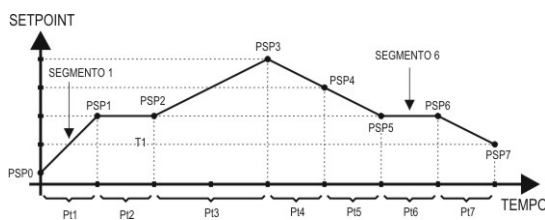


Fig. 03 - Exemplo de um programa de rampas e patamares

O programa criado fica armazenado permanentemente na memória do controlador. Pode ser modificado livremente, executado sempre que necessário e repetido quantas vezes necessárias.

Para a execução de um programa:

- 1- desligar as saídas (**run= no**);
- 2- habilitar execução do parâmetro **EP_r= YES**;
- 3- disparar início ligando as saídas: (**run= YES**).

Uma vez iniciada a execução de um programa, o controlador passa a gerar automaticamente os valores de SP definidos para cada segmento do programa. O ajuste de SP na tela de indicação fica bloqueado.

FUNÇÃO TOLERÂNCIA DE PROGRAMA - Ptol

A função tolerância de programa **Ptol** define o limite de erro máximo entre os valores de PV e SP durante a execução do programa. Se este limite é excedido, a contagem de tempo do segmento (Pt1...Pt9) é interrompida até que o erro fique dentro da tolerância estabelecida. Com um valor >0 , o usuário indica em seu programa que deve ser dada prioridade à PV em relação aos valores de tempo determinados.

Se programado zero na tolerância (**Ptol= 0**), o controlador executa o programa definido sem considerar eventuais erros entre PV e SP. Assim o usuário define que a prioridade seja dada ao tempo de execução do programa.

PROGRAMAS COM POUCOS SEGMENTOS

Para a execução de um programa com menor número de segmentos, basta programar 0 (zero) para o intervalo de tempo do segmento que sucede o último segmento do programa desejado.

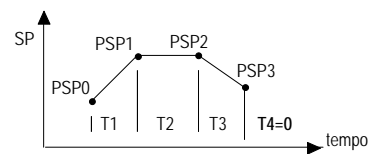


Fig. 04 - Exemplo de programa com apenas 3 segmentos

REPETIÇÕES SUCESSIVAS DE UM PROGRAMA

O programa elaborado pode ser repetido por diversas vezes, sempre reiniciando imediatamente ao final de cada execução.

O parâmetro **rPEP** (rePeat Program) no ciclo de Programas configura o número de vezes que o programa deve ser **REPETIDO**. Determina o número de execuções além da execução inicial.

Com zero (0) o programa é executado uma única vez. Não será repetido.

Importante: Após a última execução do programa, todas as saídas do controlador são desligadas e o parâmetro **RUN** passa para a condição **OFF**.

AUTO-SINTONIA DOS PARÂMETROS PID

Durante a sintonia automática o processo é controlado em modo ON/OFF no *setpoint* (SP) programado — a função Rampa ao Patamar é desabilitada. A auto-sintonia pode levar muitos minutos para ser concluída em alguns processos. O procedimento recomendado para execução é o seguinte:

- Programar SP para um valor próximo ao ponto em que operará o processo após sintonizado.
- Habilitar a sintonia automática na tela **ALun** selecionando 1.
- Programar o valor 1 na tela **run**.

Durante a sintonia automática o sinalizador **TUNE**, no frontal do controlador, permanece acesso.

Durante a execução da sintonia automática, grandes oscilações podem ser induzidas no processo ao redor do *setpoint*. Verificar se o processo suporta essas oscilações.

Se a sintonia automática não resultar em controle satisfatório, a **Tabela 3** apresenta orientação em como corrigir o comportamento do processo.

PARÂMETRO	PROBLEMA VERIFICADO	SOLUÇÃO
Banda Proporcional	Resposta lenta	Diminuir
	Grande oscilação	Aumentar
Taxa de Integração	Resposta lenta	Aumentar
	Grande oscilação	Diminuir
Tempo Derivativo	Resposta lenta ou instabilidade	Diminuir
	Grande oscilação	Aumentar

Tabela 3 - Orientação para ajuste manual dos parâmetros PID.

DESCRIÇÃO DAS FUNÇÕES DE ALARME

Os alarmes de mínimo e máximo são utilizados para sinalizar valores extremos da temperatura. Esses valores extremos são definidos nas telas **RISP** e **RZSP**.

Os alarmes diferenciais são utilizados para sinalizar desvios entre a temperatura e o *setpoint* de controle (SP). Os valores definidos pelo usuário nas telas **RISP** e **RZSP** representam os valores desses desvios.

O bloqueio inicial impede o acionamento dos alarmes quando o controlador é ligado até que a temperatura atinja pela primeira vez o valor de SP.

O alarme de erro no sensor permite a sinalização de falhas no sensor.

A Função Fim de Patamar (**Endt**) determina que um alarme seja acionado ao fim do patamar.

Com Alarme de Evento, um alarme é acionado durante a execução de um determinado segmento do programa.

A Tabela 4 ilustra a operação de cada função de alarme, utilizando o alarme 1 como exemplo, e apresenta o seu código de identificação nas telas **RIFu** e **RZFu**.

Utilizando o Alarme 1 como exemplo.

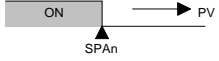
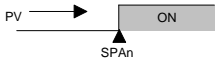
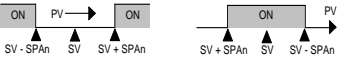



TELA	TIPO	ATUAÇÃO
oFF	Inoperante	Saída não é utilizada como alarme.
Lo	Valor mínimo (Low)	
Hi	Valor máximo (High)	
dIF	Diferencial (diFerential)	 SPAn positivo SPAn negativo
dIFL	mínimo Diferencial (diFerential Low)	 SPAn positivo SPAn negativo
dIFH	máximo Diferencial (diFerential High)	 SPAn positivo SPAn negativo
IErr	Sensor aberto (input Error)	Acionado quando o sinal de entrada da PV é interrompido, fica fora dos limites de faixa ou Pt100 em curto.
Endt	Fim de Patamar	Aciona ao final do tempo de patamar.
rS	Evento (ramp and Soak)	Acionado em um segmento específico de programa.


Tabela 4 – Funções de alarme


Onde SPAn refere-se aos *Setpoints* de Alarme **SPR1**, **SPR2**.

PROBLEMAS COM O CONTROLADOR

Erros de ligação e configuração inadequada representam a maioria dos problemas apresentados na utilização do controlador. Uma revisão final pode evitar perda de tempo e prejuízos. O controlador apresenta algumas mensagens que tem o objetivo de auxiliar o usuário na identificação de problemas.


: Sensor medindo temperatura abaixo da mínima especificada.

: Sensor medindo temperatura acima da máxima especificada.

: Falha no controlador ou erro no sensor, exemplos: Termopar aberto, Pt100 aberto, em curto-circuito ou mal ligado.

Persistindo a mensagem **Erro** após uma análise da instalação, entre em contato com o fabricante informando o Número de Série do equipamento.

OBTENÇÃO DA VERSÃO E DO NÚMERO DE SÉRIE DO CONTROLADOR

O controlador quando liga, mostra em seus displays, por três segundos, sua *versão* (revisão). Para obter o *número de série* basta ligar o controlador tendo a tecla  pressionada.

Estas informações são necessárias nas eventuais consultas ao fabricante do controlador.

ESPECIFICAÇÕES

DIMENSÕES: 48 x 48 x 110 mm (1/16 DIN)
..... Peso Aproximado: 150 g

RECORTE NO PAINEL: 45,5 x 45,5 mm (+0,5 -0,0 mm)

ALIMENTAÇÃO: 100 a 240 Vca/cc ($\pm 10\%$), 50/60 Hz
Opcionalmente: 24 Vca/cc $\pm 10\%$
Consumo máximo: 6 VA

CONDIÇÕES AMBIENTAIS:
Temperatura de Operação: 5 a 50 °C
Umidade Relativa: 80 % máx. até 30 °C

Para temperaturas maiores que 30 °C, diminuir 3 % por °C,

Uso interno; Categoria de instalação II, Grau de poluição 2; altitude < 2000 m

ENTRADA Termopares, Pt100 (conforme Tabela 1)

Resolução Interna: 32767 níveis (15 bits)

Resolução do Display: 12000 níveis (de -1999 até 9999)

Taxa de Leitura da Entrada: até 55 por segundo

Precisão: Termopares J, K, T, E: 0,25 % do *span* ± 1 °C

..... Termopares N, R, S, B: 0,25 % do *span* ± 3 °C

..... Pt100: 0,2 % do *span*

Impedância de Entrada: Pt100 e termopares: >10 M Ω

Medição do Pt100: Tipo 3 fios, ($\alpha=0,00385$) com compensação de comprimento do cabo, corrente de excitação de 0,170 mA.

Todos os tipos de entrada calibrados de fábrica. Termopares conforme norma NBR 12771/99, RTD's NBR 13773/97.

SAÍDAS

OUTA / OUTC Relé SPST-NA: 1,5 A / 240 Vca, Uso geral, carga resistiva; 100 k ciclos

OUTB Pulso de tensão para SSR, 12 V máx. / 20 mA

OUTD (RPR/RRR) Relé SPDT: 3 A / 250 Vca, uso geral

OUTD (RAR) 0-20 mA ou 4-20 mA
550 Ω máx. 31000 níveis, Isolada

COMPATIBILIDADE ELETROMAGNÉTICA:

..... EN 61326-1:1997 e EN 61326-1/A1:1998

SEGURANÇA: EN61010-1:1993 e EN61010-1/A2:1995

PAINEL FRONTAL: IP65, POLICARBONATO UL94 V-2;

CAIXA: IP30, ABS+PC UL94 V-0;

INICIA OPERAÇÃO APÓS 3 SEGUNDOS DE LIGADO.

IDENTIFICAÇÃO DO MODELO

A etiqueta fixada ao controlador apresenta a identificação do modelo, conforme descrição abaixo.

N480 D - A - B

Onde A =

RP: OUTA: Relé; OUTB: Pulso

RPR: OUTA: Relé; OUTB: Pulso; OUTD: Relé

RAR: OUTA: Relé; OUTB: Pulso; OUTC: 0-20/4-20 mA

RRR: OUTA: Relé; OUTB: Pulso; OUTC: Relé; OUTD: Relé

Onde B= 24V para alimentação 24 Vcc/ca

..... nada consta: alimentação 100-240 Vca/cc

INFORMAÇÕES DE SEGURANÇA

Projetos de sistema de controle devem levar em conta que qualquer parte do sistema tem o potencial de falha. Este produto não é um dispositivo de segurança ou proteção e seus alarmes internos não provêm proteção em caso de sua falha. Dispositivos de segurança externos devem ser previstos sempre que houver risco a pessoas ou patrimônio.

O desempenho e especificações deste produto podem ser afetados pelo seu ambiente de operação e instalação. É responsabilidade de usuário garantir o adequado aterramento, blindagem, roteamento de cabos e filtragem de ruídos elétricos, seguindo as normas locais e boas práticas de instalação e compatibilidade eletromagnética.

SUPOORTE E ASSISTÊNCIA TÉCNICA

Este produto não contém qualquer peça passível de reparação. Contate nosso representante local para obter serviço autorizado. Para solução de problemas visite nossa FAQ em www.novus.com.br.

GARANTIA LIMITADA E LIMITAÇÃO DE RESPONSABILIDADE

A NOVUS garante ao comprador de origem que este produto é livre de defeitos de matéria prima e fabricação sob uso e serviços normais dentro de 1 (um) ano a partir da data de expedição da fábrica ou de seu canal oficial de vendas para o comprador de origem.

A responsabilidade da NOVUS durante o período de garantia restringe-se ao custo da correção do defeito apresentado pelo equipamento ou sua substituição, e termina juntamente com o prazo de garantia.

Para informações completas sobre garantia e limitações de responsabilidade, verificar a seção em nosso web site www.novus.com.br.